

**BASI MOTORE ROSTA TIPO MB  
PER TRASMISSIONI A CINGHIA**

Le basi motore automatiche tipo MB sono costituite da un supporto per il motore, imperniato su un elemento elastico ROSTA in gomma. Grazie al precarico applicato a quest'ultimo, la base è in grado di compensare in continuo l'allungamento delle cinghie e la coppia di spunto del motore. La base motore ROSTA è la soluzione ideale per i sistemi di trasmissione nel campo compreso fra 0,75 e 110 kW (motori AC).

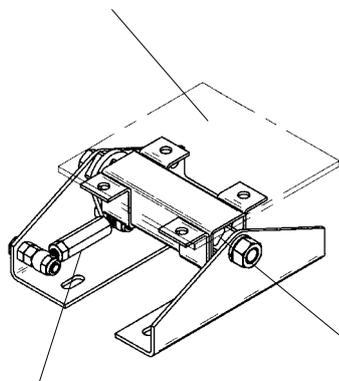
Nelle trasmissioni a cinghia, in particolare le trapezoidali singole o multiple, è possibile erogare la coppia massima solo mantenendo la corretta tensione. Questi azionamenti di conseguenza necessitano di un dispositivo per regolare la posizione del motore, oppure di tenditori per compensare il normale allungamento delle cinghie (per le trapezoidali circa il 4-5% dello sviluppo).

La mancanza di una regolare registrazione riduce notevolmente la coppia trasmissibile, provoca slittamenti che limitano la vita delle cinghie e delle pulegge. I dispositivi rigidi, slitte o tenditori fissi, sono eventualmente ammissibili solo per interventi occasionali che purtroppo non vengono quasi mai effettuati. Detti dispositivi non sono in grado né di svolgere la propria azione automaticamente (in modo continuo) né di assorbire la coppia di spunto sviluppata dalle macchine ad elevata inerzia. E' inoltre importante tenere in considerazione che la registrazione dei dispositivi fissi, richiede la fermata della macchina, con conseguente perdita di produttività ed a volte l'intervento del personale di assistenza nel periodo di garanzia.

- automatiche
- esenti da manutenzione
- a prova di sovraccarico
- prevengono gli slittamenti
- antivibranti
- evitano saltellamenti e ondeggiamenti prolungando la durata delle cinghie
- ideali per tutte le trasmissioni a cinghia trapezoidale

**MB 27**

il supporto motore, a cura del cliente, può essere assemblato a mezzo di due staffe BR 27 (incluse nella fornitura)



dispositivo di precarico regolabile per l'elemento elastico ROSTA

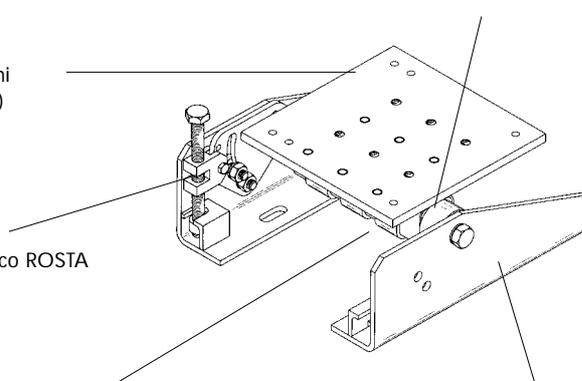
supporto standardizzato predisposto per motori conformi alle norme IEC (escluso MB 70)

dispositivo di precarico regolabile per l'elemento elastico ROSTA

elemento elastico ROSTA per la compensazione in continuo dell'allungamento delle cinghie, ideale anche per ammortizzare sovraccarichi in fase di spunto

**MB 50 E MB 70**

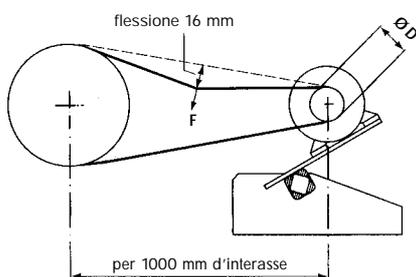
cuscinetto per il supporto degli eventuali carichi cardanici all'avviamento



supporti laterali con fori ad asola

## TENSIONE DELLE CINGHIE

Grazie al dispositivo di precarico, le basi motore automatiche ROSTA, provvedono a tendere in continuo le cinghie secondo le prescrizioni del costruttore. Nella tabella a destra sono riportate, in via semplificata e per gli impieghi più comuni, le forze di verifica raccomandate per le più diffuse cinghie trapezoidali.

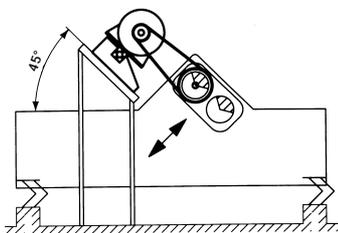


Forze di verifica per il controllo delle tensioni delle cinghie  
esempi per i tipi maggiormente impiegati

Cinghia tipo	Ø puleggia motrice [mm]	Forza di verifica F* [N]
SPZ (10 N)	56 – 95 100 – 140	12 – 15 17 – 20
SPA (13 N)	100 – 132 140 – 200	25 – 27 30 – 35
SPB (16 N)	160 – 224 236 – 315	45 – 50 60 – 65
SPC (22 N)	224 – 355 375 – 560	80 – 90 100 – 120
10 x 6 (Z)	56 – 100	12 – 15
13 x 8 (A)	80 – 140	12 – 15
17 x 11 (B)	125 – 200	25 – 30
22 x 14 (C)	200 – 400	55 – 60
32 x 20 (D)	355 – 600	90 – 105

\* Verifica della tensione delle cinghie: la flessione ideale dovrebbe essere pari a 16 mm per ogni 1000 mm d'interasse.

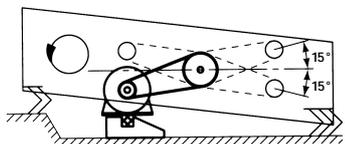
## Esempi di posizionamento delle basi motore ROSTA su vibrovagli pesanti



Vaglio con movimento lineare  
tipo "Low Head"

### 1. Configurazione "Overhead"

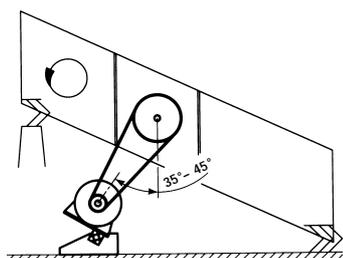
Supporto motore montato centralmente sull'elemento elastico e parallelo rispetto agli appoggi dei supporti laterali. Base motore installata a 45° e allineata agli oscillatori



Vaglio con movimento circolare  
tipo "Ripl. Flow"

### 2. Configurazione "Along-Side"

Supporto motore montato centralmente sull'elemento elastico e parallelo rispetto agli appoggi dei supporti laterali. L'albero motore deve essere ad un minimo di 15°, sopra o sotto, rispetto all'albero condotto dell'oscillatore.



Vaglio con movimento circolare  
tipo "Ripl. Flow"

### 3. Configurazione "Foot-Mounting"

Supporto motore montato lateralmente sull'elemento elastico. L'albero motore è a 35° – 45° rispetto l'asse della puleggia condotta dell'oscillatore (evita che nella fase di risonanza degli elementi elastici di supporto del vaglio, le cinghie fuoriescano dalle pulegge).

## GAMMA DEI TIPI

**ROSTA Basi motore tipo MB 50 e MB 70**

I tipi MB 50 sono universalmente impiegati per trasmissioni a cinghia con potenze comprese fra 5,5 e 45 kW (motori AC, grandezze da D132S a D225M). I tipi MB 70 sono invece indicati per potenze sino a 110 kW. Le basi motore tipo MB sono disponibili con elementi elastici in diverse lunghezze a seconda della potenza del motore. La fornitura si effettua in kit; è comunque possibile acquistare, ad esempio, solo l'elemento elastico e il dispositivo di precarico per integrarli nella struttura della propria macchina (vedere le informazioni sui kit di montaggio a pagina 5). Il supporto motore standardizzato, disponibile solo per tipi MB 50, può essere installato sull'elemento elastico sia centralmente che lateralmente, a seconda della posizione della puleggia motrice (vedere a pagina 4 la dimensione (E)). Il dispositivo di precarico può essere inoltre posto in tre posizioni per ottenere l'angolo di lavoro ideale rispetto alla puleggia condotta. Il precarico della cinghia può essere regolato in modo continuo, in base al numero ed alle caratteristiche delle cinghie.

Tutte le parti metalliche sono protette con vernice blu.

**ROSTA Basi motore tipo MB 27**

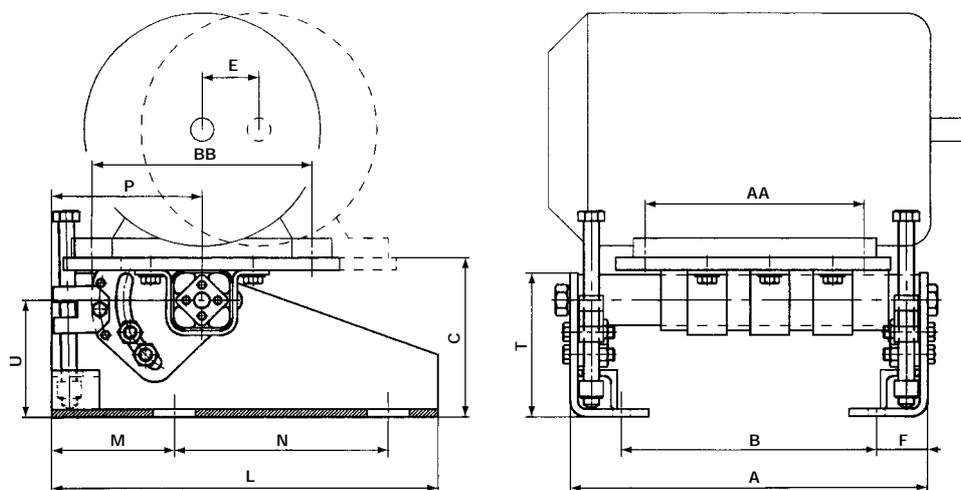
Sono ideali per trasmissioni a cinghia con motori AC da 0,75 kW a 4,0 kW (grandezza da D90 a D112M). Sono fornite assemblate, eccetto il supporto del motore, che normalmente è a cura del cliente. Grazie alla propria compattezza, le basi motore tipo MB 27 possono essere facilmente installate senza prevedere sostanziali modifiche delle macchine e sono l'ideale alternativa agli obsoleti sistemi a slitta. Il dispositivo di precarico semplificato permette di regolare in modo continuo in base alle caratteristiche delle cinghie.

Tutte le parti metalliche sono protette con vernice blu.

**Elementi elastici modulari tipo DK-S**

Utilizzando gli elementi modulari ROSTA tipo DK-S è possibile realizzare una base motore automatica per trasmissioni a cinghia di bassa potenza. Questo sistema autocostruito è idoneo per azionamenti con motori AC, per potenze comprese fra 0,25 e 7,5 kW. Gli elementi DK-S a corpo tondo, unitamente alle speciali staffe tipo BK, consentono di regolare in modo continuo la tensione delle cinghie. Il supporto del motore, a cura del cliente, deve essere assemblato agli elementi ROSTA per mezzo d'un opportuno profilato passante per i quadri interni.

TIPO MB 50



Scelta in funzione della grandezza del motore

Base motore Tipo	Grandezza motore	1000 min <sup>-1</sup>	1500 min <sup>-1</sup>	3000 min <sup>-1</sup>	AA	BB
			[kW]			
MB 50 x 160	D 132S	3	5.5	5.5 – 7.5	140	216
	D 132M	4 – 5.5	7.5	–	178	216
MB 50 x 200	D 160M	7.5	11	11 – 15	210	254
	D 160L	11	15	18.5	254	254
MB 50 x 270	D 180M	–	18.5	22	241	279
	D 180L	15	22	–	279	279
MB 50 x 400	D 200L	18.5 – 22	30	30 – 37	305	318
MB 50 x 500	D 225S	–	37	–	286	356
	D 225M	30	45	45	311	356

Dimensioni d'ingombro

(Per le dimensioni dei componenti vedere le pagine da 5 a 7)

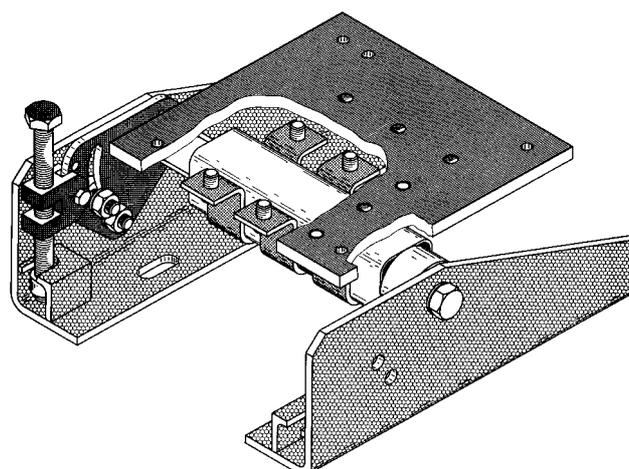
Base motore Tipo	A	B	C	E*	F	L	M	N	P	T	U
	[mm]										
MB 50 x 160	355	225	204	43	65	490	155	272	190	185	150
MB 50 x 200	455	325	204	45	65	490	155	272	190	185	150
MB 50 x 270	455	325	204	72	65	490	155	272	190	185	150
MB 50 x 400	555	425	204	72	65	490	155	272	190	185	150
MB 50 x 500	605	475	204	72	65	490	155	272	190	185	150

\* I supporti per i motori sono provvisti di quattro file di fori per consentire il fissaggio dell'elemento elastico ROSTA in posizione centrale, oppure a sbalzo.

TIPO MB 50

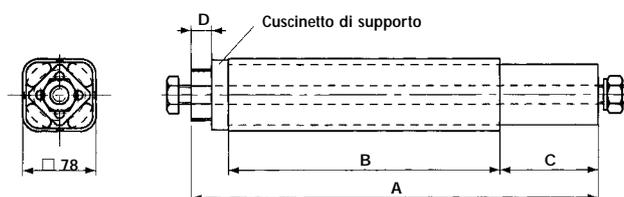
Kit di montaggio: composizione

- I  Elemento elastico ROSTA con cuscinetto di supporto
- II  Dispositivo di precarico
- III  Supporti laterali
- IV  Supporto motore
- V  Staffe



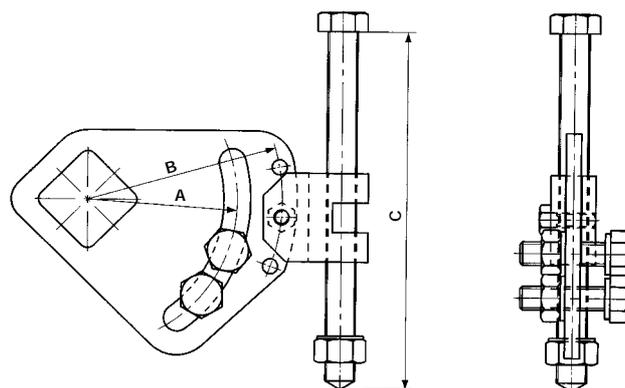
Base motore Tipo	Kit [n°]	Quantità pezzi	Articolo [n°]	Base motore Tipo	Kit [n°]	Quantità pezzi	Articolo [n°]		
MB 50 x 160	I	1	13 020 501	MB 50 x 400	I	1	13 020 504		
	II	1	13 040 501		II	2	13 040 501		
	III	1	destro		13 530 501	III	1	destro	13 530 501
			sinistro		13 530 502			sinistro	13 530 502
	IV	1	13 010 501		IV	1	13 010 504		
	V	2	01 500 007		V	4	01 500 007		
MB 50 x 200	I	1	13 020 502	MB 50 x 500	I	1	13 020 505		
	II	1	13 040 501		II	2	13 040 501		
	III	1	destro		13 530 501	III	1	destro	13 530 501
			sinistro		13 530 502			sinistro	13 530 502
	IV	1	13 010 502		IV	1	13 010 505		
	V	2	01 500 007		V	5	01 500 007		
MB 50 x 270	I	1	13 020 503						
	II	1	13 040 501						
	III	1	destro	13 530 501					
			sinistro	13 530 502					
	IV	1	13 010 503						
	V	3	01 500 007						

Elemento elastico ROSTA con cuscinetto di supporto  
Kit I



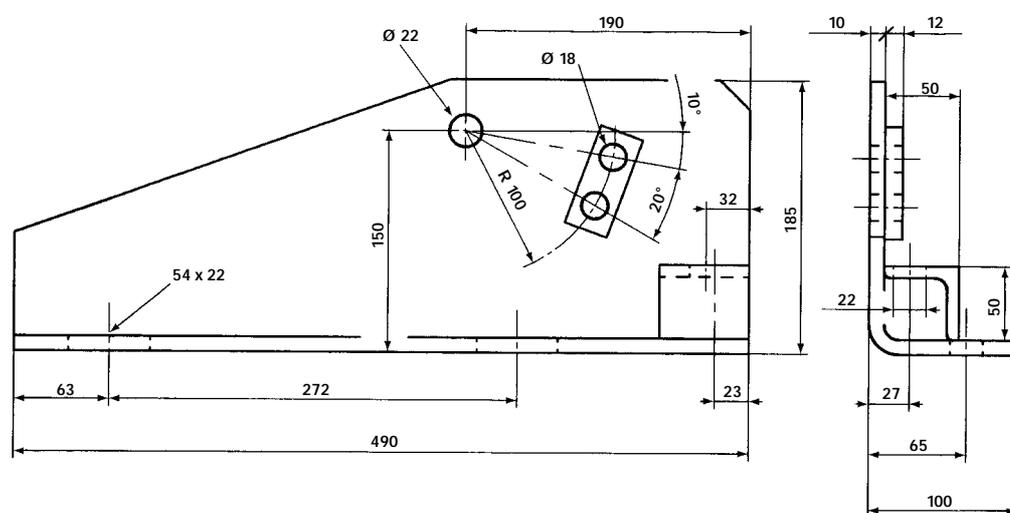
Articolo [n°]	Base motore Tipo	A	B [mm]	C	D	Peso [kg]
13 020 501	MB 50 x 160	335	225	68	2	4.9
13 020 502	MB 50 x 200	435	240	153	2	5.8
13 020 503	MB 50 x 270	435	290	103	2	6.3
13 020 504	MB 50 x 400	535	420	73	24	8.3
13 020 505	MB 50 x 500	585	518	25	24	9.6

Dispositivo di precarico per MB 50  
Kit II



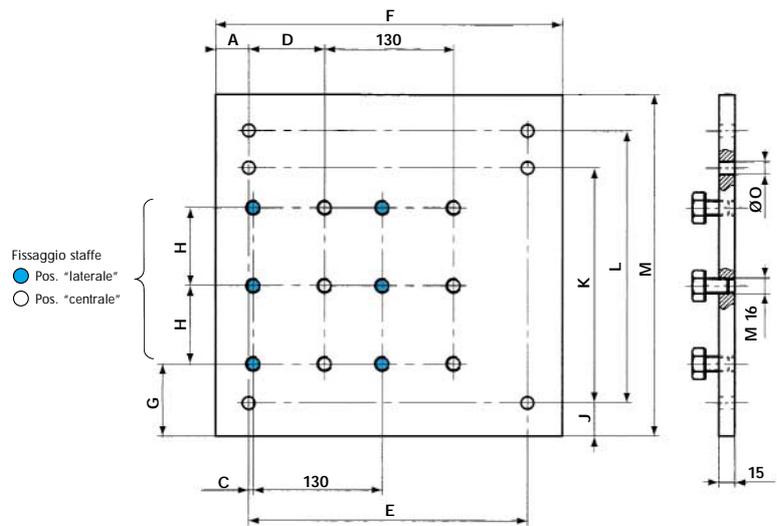
Articolo [n°]	Descrizione	A	B [mm]	C	Peso [kg]
13 040 501	Dispositivo di precarico per MB 50	100	130	220	2.72

Side Support to MB 50  
Kit III



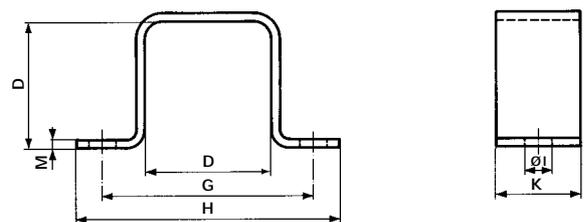
Articolo [n°]	Descrizione		Peso [kg]
13 530 501	Supporto laterale destro per MB 50	Esecuzione come da disegno	9.34
13 530 502	Supporto laterale sinistro per MB 50	Esecuzione speculare rispetto al disegno	9.34

Supporto motore per MB 50  
Kit IV



Articolo [n°]	Base motore Tipo	A	C	D	E	F	G	H [mm]	J	K	L	M	Ø O	Peso [kg]
13 010 501	MB 50 x 160	26	0	43	216	270	64	120	24	140	178	230	M10	7.8
13 010 502	MB 50 x 200	28	17	62	254	310	69	130	29	210	254	310	13	12.1
13 010 503	MB 50 x 270	35.5	2.5	74.5	279	350	74	80	34	241	279	350	13	15.4
13 010 504	MB 50 x 400	43.5	22	94	318	405	85	55	34	267	305	375	18	19.1
13 010 505	MB 50 x 500	54.5	41	113	356	465	54	74	39	286	311	420	18	24.5

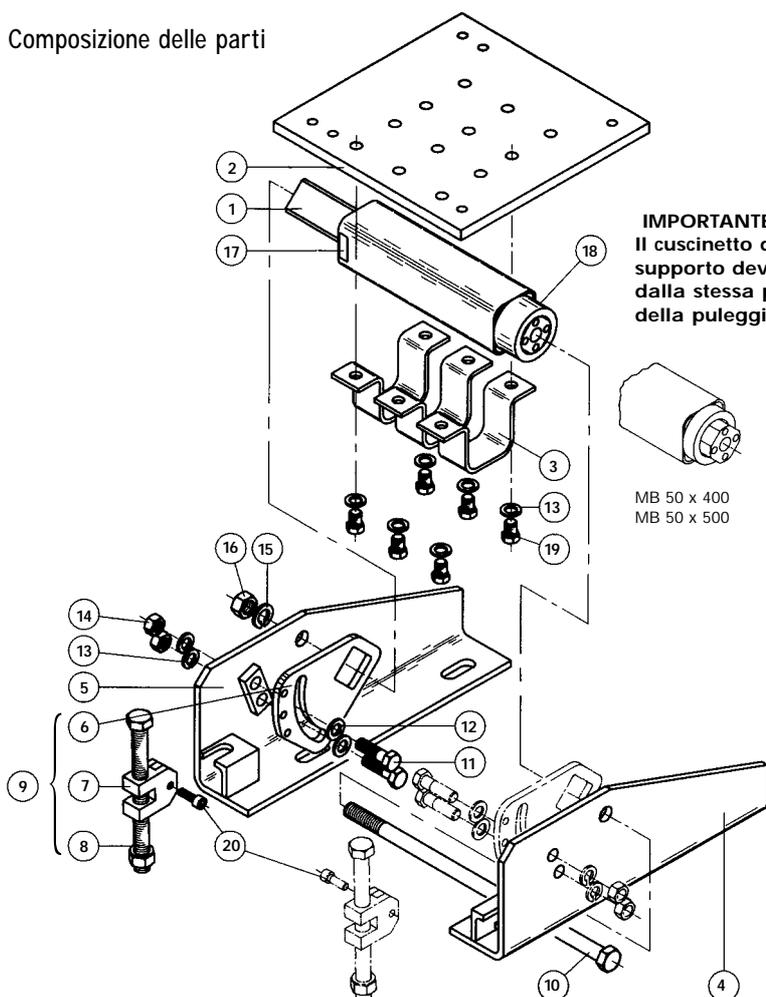
Staffe tipo BR  
Kit V



Articolo [n°]	Tipo	D	G	H	ØI [mm]	K	M	Peso [kg]
01 500 007	Staffa BR 50	78	130	170	18	50	6	0.66

TIPO MB 50

Composizione delle parti



- 1 Elemento elastico ROSTA
- 2 Supporto motore
- 3 Staffa tipo BR 50
- 4 Supporto laterale destro
- 5 Supporto laterale sinistro
- 6 Piatto di frizione
- 7 Blocco di regolazione
- 8 Bullone di regolazione M 20 x 1.5
- 9 Dispositivo di precarico
- 10 Tirante a testa esagonale M 20
- 11 Vite a testa esagonale M 16
- 12 Rondella M 16
- 13 Rondella elastica M 16
- 14 Dado esagonale M 16
- 15 Rondella elastica M 20
- 16 Dado esagonale M 20
- 17 Scala graduata di precarico
- 18 Cuscinetto di supporto
- 19 Vite a testa esagonale M 16
- 20 Vite ad esagono incassato M 10

**Assemblaggio preliminare:**

Le basi motore tipo MB 50 sono fornite in kit (da I a V, vedere pagina 88) e possono essere facilmente assemblate secondo il disegno esploso di cui sopra.

**Importante**

Le basi motore MB 50 x 160, MB 50 x 200 e MB 50 x 270 devono essere dotate di un solo dispositivo di precarico (9), mentre per le basi MB 50 x 400 ed MB 50 x 500 ne sono previsti due (vedere pagina 88).

**Attrezzatura**

- 2 chiavi fisse da 30 mm
- 2 chiavi fisse da 24 mm
- 1 chiave brugola da 8 mm

**Assemblaggio**

Infilare il dispositivo di precarico (9) sul quadro interno dell'elemento elastico dal lato ventola motore; nei tipi MB 50 x 400 e MB 50 x 500 infilare anche il secondo dispositivo dal lato puleggia, contro il cuscinetto di supporto (18). Assemblare all'elemento elastico (1) i supporti laterali (4 e 5) mediante il tirante passante per il foro centrale (10). Inserire l'estremità del bullone (8) del dispositivo di precarico nell'apposito alloggiamento ricavato nel supporto laterale. Infilare le due viti (11) attraverso la fessura ad arco del piatto di frizione (6) e i corrispondenti fori sul supporto laterale (4 oppure 5), senza serrare a fondo i dadi (14). Orientare l'elemento elastico (1) per l'angolo ideale di lavoro (vedere pagina 85). Inserire la vite (20) del dispositivo di precarico nel corrispondente foro sul piatto di frizione (6) e serrarla. Assemblare in posizione centrale oppure laterale il supporto motore (2) sull'elemento elastico (1), mediante le staffe BR 50 (3). Precaricare leggermente la vite (8) del dispositivo (9) nel senso per tendere la cinghia. Ora la base motore MB 50 è pronta per ricevere il motore ed essere collocata sulla macchina. Alla pagina successiva sono descritte le operazioni per installare, tendere o sostituire le cinghie.

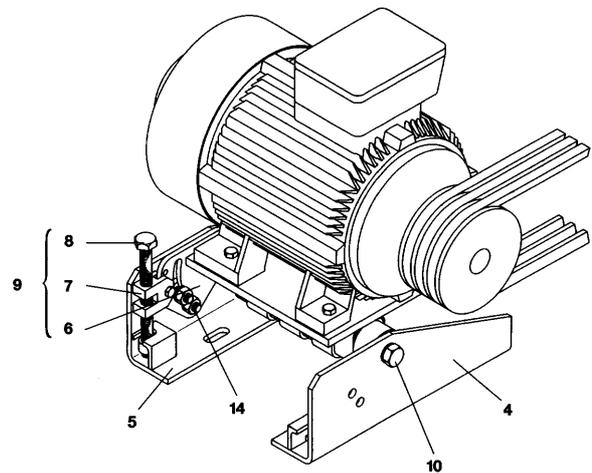
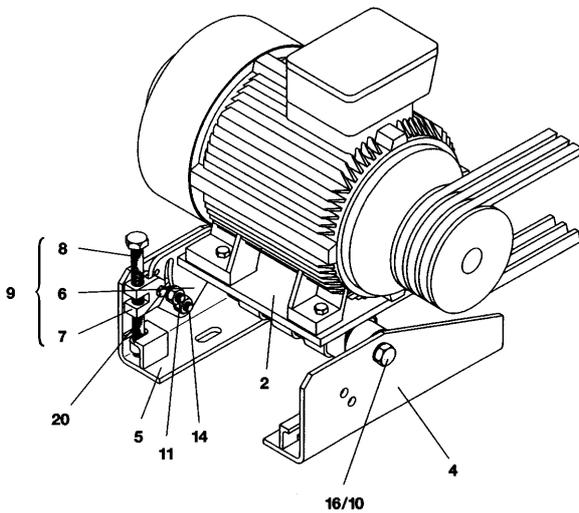
## TIPO MB 50

## Installazione

Attenzione: il motore potrà essere posto sul supporto (2) solo dopo avere avvitato il blocco di regolazione (7) al piatto di frizione (6).

1. Fissare la base motore alla macchina mediante i supporti laterali (4 e 5). Verificare che il supporto motore (2) abbia la corretta angolazione (vedere istruzioni a pagina 2) altrimenti scegliere una diversa posizione della vite (8) sul piatto di frizione (6).
2. Fissare il motore al supporto. La puleggia motrice deve essere posta sul lato dei cuscinetti di supporto per l'elemento elastico.
3. Girare la vite di regolazione (8) in senso orario per sollevare il motore e collocare la cinghia/e sulla puleggia motrice.

4. Girare la vite di regolazione (8) in senso antiorario per tendere la cinghia secondo le indicazioni del produttore, oppure far riferimento alle istruzioni di pagina 2, primo paragrafo.
5. Dopo avere teso la cinghia serrare i bulloni (11) del piatto di frizione: coppia di serraggio = 200 [Nm].
6. Serrare il dado (16) del tirante centrale (10): coppia di serraggio = 360 [Nm].
7. A questo punto, il blocco di regolazione (7) può essere rimosso togliendo la vite ad esagono incassato (20) e riposto per preservarlo dalla corrosione e dalla sporcizia.
8. Installare il carter di protezione delle cinghie.



## Ritensionamento

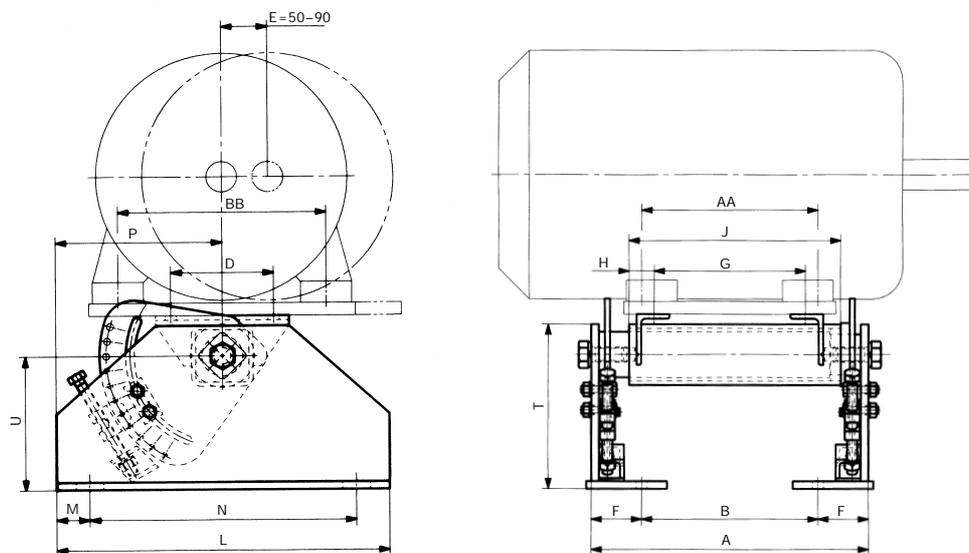
Le basi motore ROSTA sono automatiche e non richiedono interventi periodici di regolazione. Solo nel caso di interasse molto elevato, si raccomanda di provvedere occasionalmente ad un controllo e se necessario procedere al ritensionamento.

## Sostituzione delle cinghie

1. Rimuovere il carter di protezione delle cinghie.
2. Se rimosso, ricollocare il blocco di regolazione (7) avvitando la vite ad esagono incassato (20) nel piatto di frizione (6).
3. Allentare il tirante centrale (10) e successivamente i dadi di contatto (14) fra il piatto di frizione (6) e il supporto laterale (5), in modo che il supporto motore sia libero di ruotare, con l'elemento elastico, per mezzo del dispositivo di precarico (9).
4. Girare in senso orario la vite di regolazione (8) per sollevare il motore, indi sostituire le cinghie.
5. Per tendere le cinghie seguire la procedura indicata ai punti da 4 a 8 delle istruzioni di installazione di cui sopra.

## TIPO MB 70

Per potenze fino a 110 kW



Scelta in funzione della grandezza del motore

Base motore Tipo	Grandezza motore	1000 min <sup>-1</sup>		1500 min <sup>-1</sup>		3000 min <sup>-1</sup> *		AA	BB
		kW	M <sub>d</sub>	kW	M <sub>d</sub>	kW	M <sub>d</sub>		
MB 70 x 400	D 250M	37	353 Nm	55	350 Nm	55	175 Nm	349	406
MB 70 x 550	D 280S	45	429 Nm	75	477 Nm	75	238 Nm	368	457
	D 280M	55	525 Nm	90	573 Nm	90	286 Nm	419	457
MB 70 x 650	D 315S	75	716 Nm	110	700 Nm	110	350 Nm	406	508

\* Considerando la bassa coppia dei motori a 2 poli, è possibile utilizzare una base motore di grandezza immediatamente inferiore a quella indicata, tenendo in considerazione anche il tipo MB 50.

Il supporto motore, a cura del cliente, può essere montato a sbalzo (quota E = 50-90 mm) onde ottenere una maggiore ampiezza del movimento per le differenti posizioni della puleggia condotta.

## Dimensioni

(Per le dimensioni dei componenti vedere la pagina seguente)

Base motore Tipo	A	B	D	F	G	H	J	L	M	N	P	T	U
MB 70 x 400	550	350	200	100	300	50	420	650	65	520	325	325	265
MB 70 x 550	700	500	200	100	360	95	570	650	65	520	325	325	265
MB 70 x 650	800	600	200	100	380	135	670	650	65	520	325	325	265

## Coppia

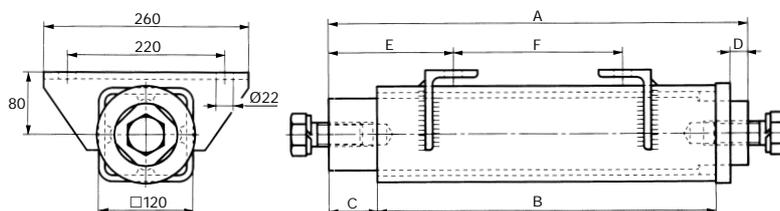
Base motore Tipo	Coppia [Nm] sull'elemento elastico con un precarico di:					
	5°	10°	15°	20°	25°	30°
MB 70 x 400	250	765	1315	2160	3175	4750
MB 70 x 550	345	1050	1800	2970	4365	6530
MB 70 x 650	405	1240	2135	3510	5160	7720

TIPO MB 70

KIT DI MONTAGGIO

Elementi elastici ROSTA per MB 70 con cuscinetto di supporto

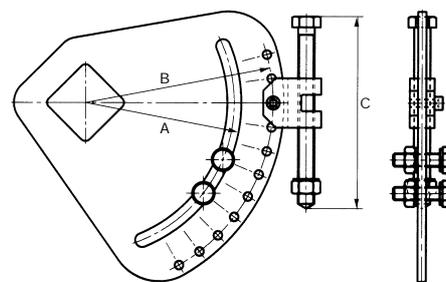
Kit I



Articolo [n°]	Base motore Tipo	A	B	C [mm]	D	E	F	Peso [kg]
13 020 701	MB 70 x 400	520	420	60	22	110	300	38.4
13 020 702	MB 70 x 550	670	570	60	22	155	360	49.4
13 020 703	MB 70 x 650	770	670	60	22	195	380	56.0

Dispositivo di precarico per MB 70

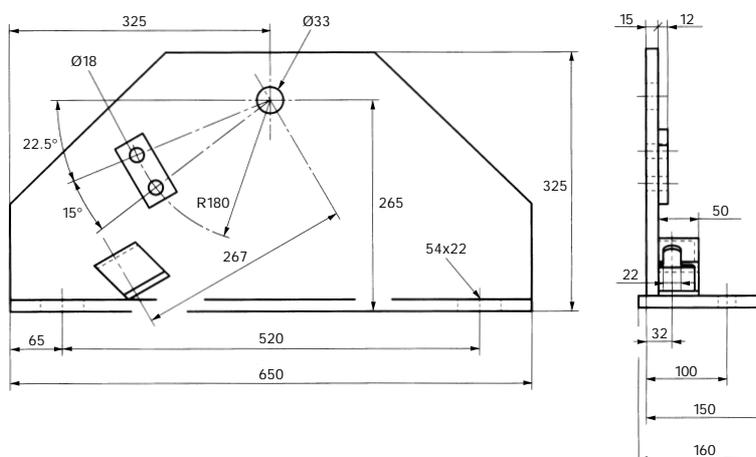
Kit II (per tipo MB 70, sempre due dispositivi)



Articolo [n°]	Descrizione	A	B [mm]	C	Peso [kg]
13 040 701	Dispositivo di precarico per MB 70	180	227	220	6.53

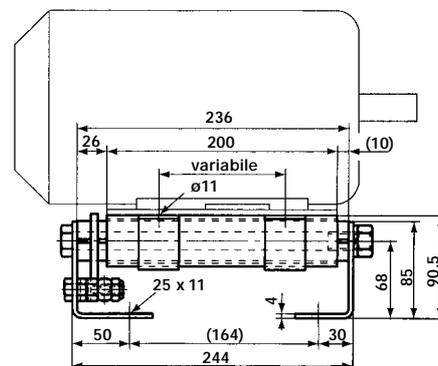
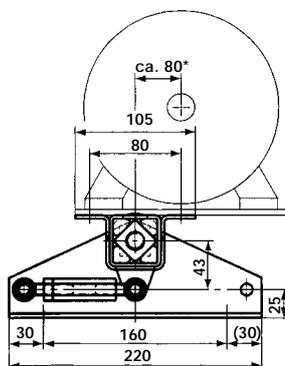
Supporti laterali per MB 70

Kit III



Articolo [n°]	Descrizione		Peso [kg]
13 530 701	Supporto laterale destro per MB 70	Esecuzione speculare rispetto al disegno	33.15
13 530 702	Supporto laterale sinistro per MB 70	Esecuzione come da disegno	33.15

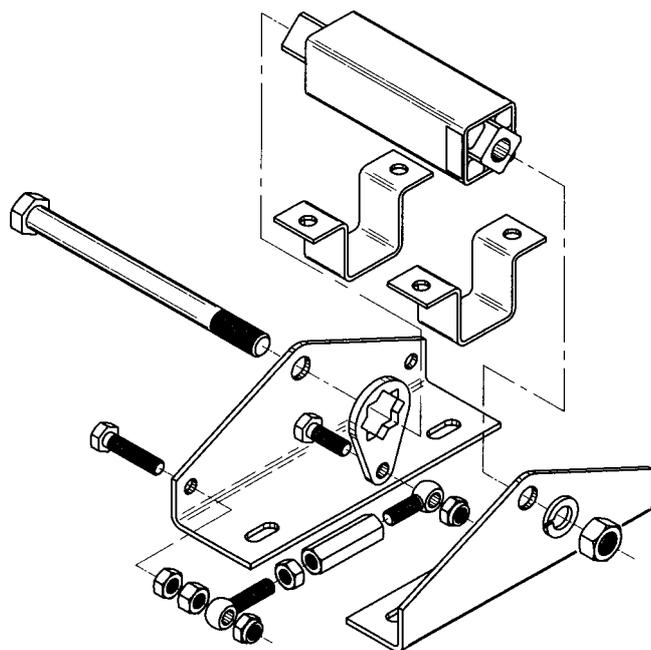
BASI MOTORE TIPO MB 27



Scelta in funzione della grandezza del motore

Articolo [n°]	Base motore Tipo	Grandezza motore	1000 min <sup>-1</sup>	1500 min <sup>-1</sup> [kW]	3000 min <sup>-1</sup>	Peso [kg]
13 000 210	MB 27 x 80	D 90S/L	0.75 – 1.1	1.1 – 1.5	1.5 – 2.2	3.88
13 000 211	MB 27 x 120	D 100L	1.5	2.2 – 3.0	3.0	3.92
13 000 212	MB 27 x 200	D 112M	2.2	4.0	4.0	4.00

\* Il supporto motore, normalmente a cura del cliente, dovrebbe essere montato a sbalzo di circa 80 mm per ottenere la maggiore ampiezza possibile di movimento.



Il disegno a sinistra mostra lo schema di montaggio della base motore ROSTA tipo MB 27. A differenza dei tipi MB 50 e 70, i tipi MB 27 sono forniti già montati, senza supporto motore, normalmente a cura del cliente.

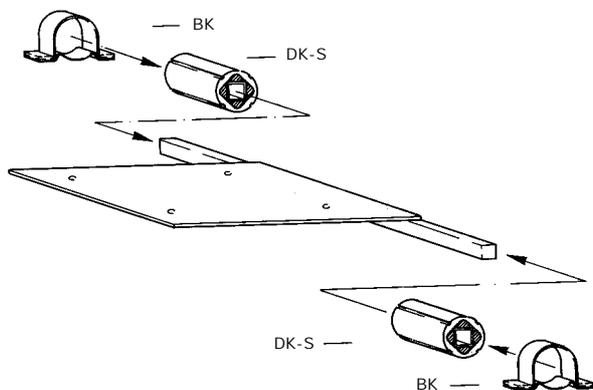
In caso di necessità è possibile ruotare di 180° il dispositivo di precarico. Le dimensioni dei tre tipi sono identiche (la lunghezza delle parti elastiche degli elementi varia invece a seconda del tipo).

**BASI MOTORE CON ELEMENTI MODULARI DK-S, SUPPORTO MOTORE DI COSTRUZIONE DEL CLIENTE**

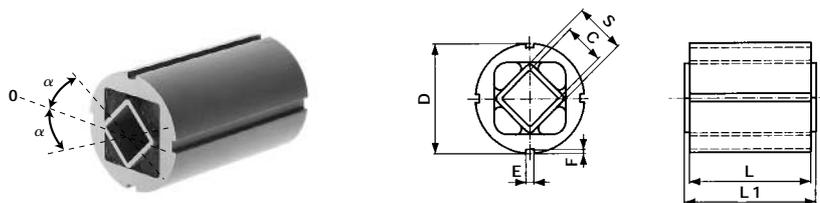
Gli elementi tipo DK-S offrono al cliente la possibilità di realizzare basi motore per trasmissioni a cinghia di bassa potenza. Dopo aver approntato il supporto motore, occorre saldare allo stesso un profilato a sezione quadra, alle cui estremità verranno infilati i due elementi DK-S. Le particolari staffe tipo BK consentono di posizionare la base motore e di bloccarla per frizione, molto facilmente. Il precarico delle cinghie si ottiene agendo con due chiavi a dente impegnate in una delle quattro scanalature presenti sul corpo degli elementi. Dopo aver verificato la tensione delle cinghie (eventualmente seguendo le istruzioni a pagina 2) bloccare gli elementi DK-S serrando le viti delle staffe BK.

Per il dimensionamento degli elementi DK-S occorre utilizzare la sottostante tabella, tenendo conto che per ogni base motore necessita di due elementi tipo DK-S, più le relative staffe tipo BK.

Importante: con gli elementi DK-S 27x100, DK-S 45x100 e DK-S 50x120 si dovranno prevedere due staffe per ogni elemento. Elementi standard di grandezze superiori sono riportati a pagina 6 della sezione "elementi elastici modulari" del presente catalogo.



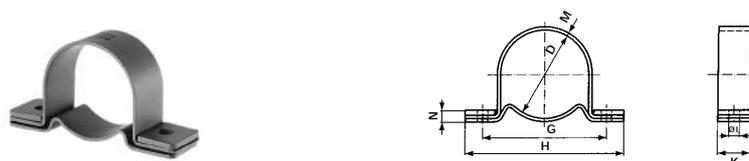
**ELEMENTI MODULARI TIPO DK-S**



Sceita in funzione della grandezza del motore

Articolo Art. n°	Tipo	Potenza motore [kW]	L	L1. <sub>-0.3</sub>	C	D	E	F	S	Coppia con α			Peso [kg]
										10°	20° [Nm]	30°	
01 081 007	DK-S 18 x 30	0.25	30	35	12 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	45 <sup>+0.4</sup> <sub>0</sub>	5	2.5	18	4.5	11.0	20.6	0.13
01 081 008	DK-S 18 x 50	0.5	50	55	12 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	45 <sup>+0.4</sup> <sub>0</sub>	5	2.5	18	7.5	18.3	34.4	0.20
01 081 011	DK-S 27 x 60	0.75	60	65	22 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	62 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub>	6	3	27	16.0	40.3	85.5	0.40
01 081 012	DK-S 27 x 100	1.1	100	105	22 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	62 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub>	6	3	27	26.7	67.2	142.5	0.66
01 081 013	DK-S 38 x 60	1.5	60	70	30 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	80 <sup>+0.6</sup> <sub>0</sub>	7	3.5	38	30.4	78.0	162.0	0.72
01 081 014	DK-S 38 x 80	2.2	80	90	30 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	80 <sup>+0.6</sup> <sub>0</sub>	7	3.5	38	40.5	104.0	216.0	0.94
01 081 016	DK-S 45 x 80	3.0	80	90	35 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	95 <sup>+0.8</sup> <sub>0</sub>	8	4	45	62.4	160.0	320.0	1.35
01 081 017	DK-S 45 x 100	4.0	100	110	35 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	95 <sup>+0.8</sup> <sub>0</sub>	8	4	45	78.0	200.0	400.0	1.65
01 081 019	DK-S 50 x 120	5.5	120	130	40 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	108 <sup>+1</sup> <sub>0</sub>	8	4	50	126.0	342.0	750.0	2.55
01 081 019	DK-S 50 x 120	7.5	120	130	40 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	108 <sup>+1</sup> <sub>0</sub>	8	4	50	126.0	342.0	750.0	2.55

**STAFFE TIPO BK**



Articolo [n°]	Tipo	D	G	H	Ø I [mm]	K	M	N	Peso [kg]
01 520 003	BK 18	45	68	90	8.5	30	2	8	0.14
01 520 004	BK 27	62	92	125	10.5	35	2.5	10	0.29
01 520 005	BK 38	80	115	150	12.5	40	3	11	0.45
01 520 006	BK 45	95	130	165	12.5	45	3.5	13	0.68
01 520 007	BK 50	108	152	195	16.5	50	4	15	0.93