

flexacier®

GIUNTO ELASTICO

Nuova serie T
migliorata



L'Ingranaggio del Successo

CMD

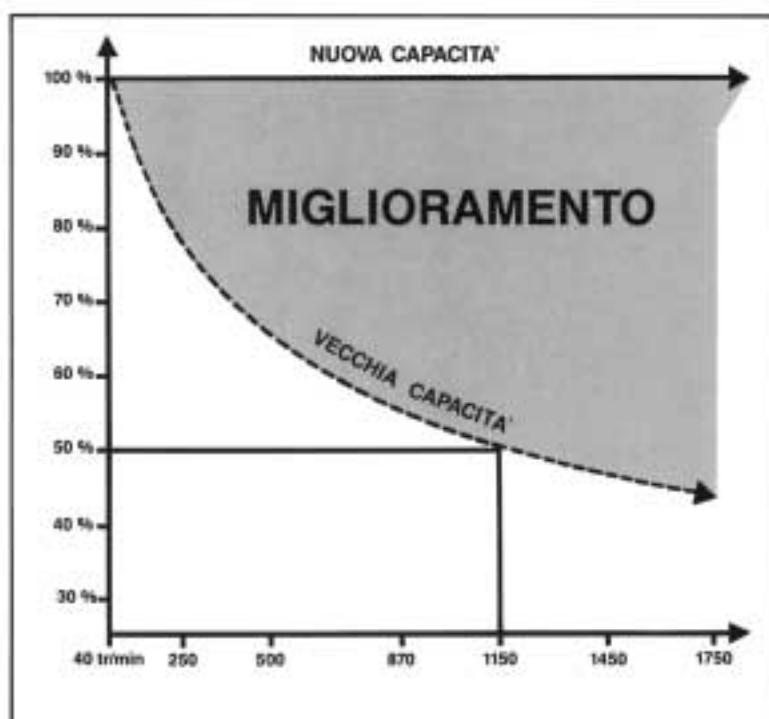
TRANSMISSIONS

ENGRENAGES & REDUCTEURS

GERIT

A Lenze Company

flexacier®

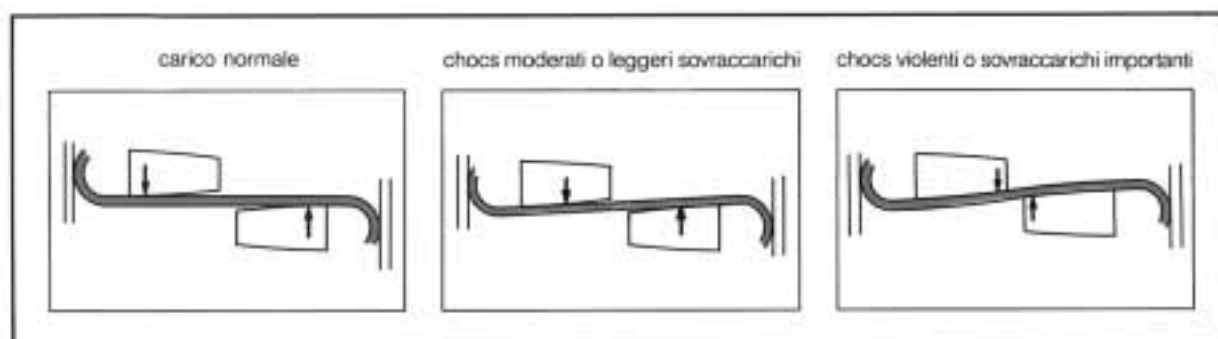


Il Flexacier è ora equipaggiato di una nuova molla.

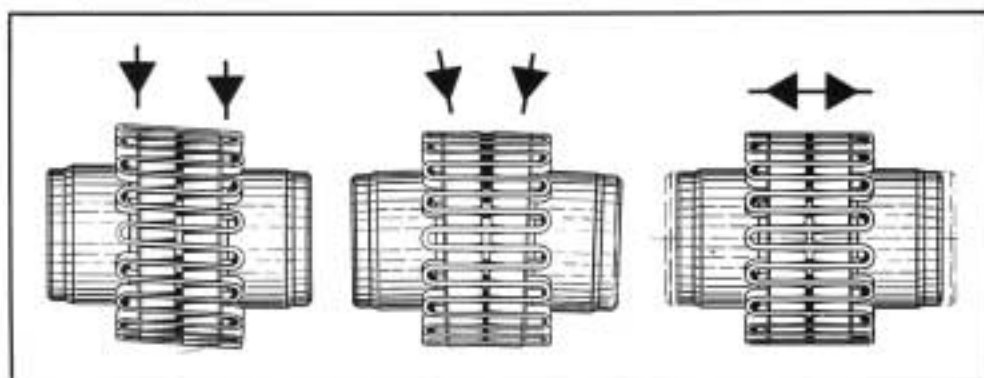
- E'intercambiabile con il modello precedente.
- La sua rigorosa geometria assicura una buona ripartizione del carico su ogni dente del mozzo.
- Costruito in acciaio al cromo-VANADIO.
- Il nuovo trattamento superficiale diminuisce lo strisciamento.

La nuova molla migliora sensibilmente le caratteristiche del Flexacier che è in grado di trasmettere lo stesso momento di torsione a ogni velocità.

- facilità di montaggio
- lunga durata
- debole sensibilità all'ambiente (temperatura, umidità, ambiente aggressivo)
- protezione rinforzata contro l'ossidazione.



Sempre le qualità' intrinseche del giunto a molle interamente metallico



- assorbimento dei difetti di allineamento senza sforzo assiale per strisciamento della molla sul mozzo
- montaggio/smontaggio della molla senza spostamento assiale delle macchine
- resilienza
- usura progressiva
- manutenzione ridotta
- esecuzione T a magazzino

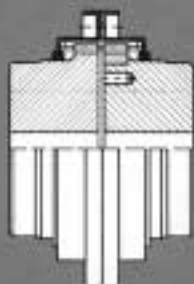


flexacier®

una gamma completa

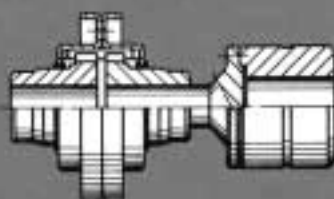
Tutti i tipi utilizzano per le corrispondenti tagli lo stesso tipo di molle

T.TL.TL2



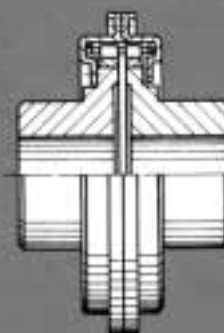
Utilizzazione orizzontale o verticale

T.NPE



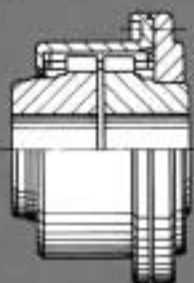
Con spaziatore

S



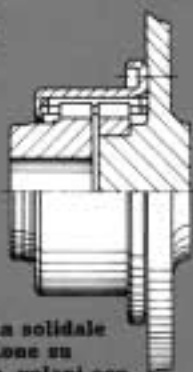
Per coppie impartanti

BSAT



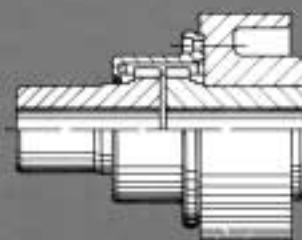
Con campana solidale

BSA



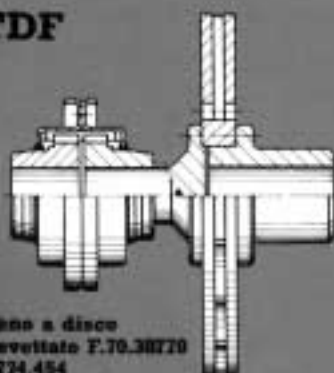
Con campana solidale adattamento su pulegge, volani ecc...

CPF



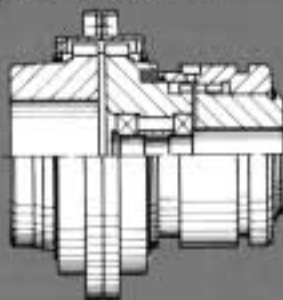
Con puleggia freno

TDF



Freno a disco brevettato F.70.38770 B.724.454

TDB o TADB



Disinnestabile o autodisinnestabile

**ADATTAZIONE
CON LIMITATORE
DI COPPIA :
AUTOGARD
O
SAFESET**



CALCOLO DELLA COPPIA CORRETTA

$$\text{Coppia corretta} = \frac{C \text{ assorbita} \times \text{FS}}{\text{di Nm}} = \frac{955 \times P \text{ (KW)} \times \text{FS}}{\text{di Nm} \times \text{velocità in giri/min}}$$

Scelta del fattore di servizio FS

1. Comando con motore elettrico a turbina.

| APPLICAZIONI | FS | APPLICAZIONI | FS | APPLICAZIONI | FS |
|--|------|---------------------------------------|------|--------------------------------|------|
| AGITATORI* | 1,0 | INDUSTRIA DEL LEGNO | | con dentura grezza | 3,0 |
| MULINI | | segne a nastro | 1,5 | tenditori di feltro | 1,25 |
| a pale a barre (cemento, carbone, minerale): | | macchine diverse | 1,25 | | |
| attacco diretto | | seghe circolari | 1,75 | POMPE | |
| attacco con corona a denti | | taglierina | 2,0 | centrifughe | 1,0 |
| - di qualità | 2,0 | convogliatore | 2,0 | volumetriche (ingr. o palette) | |
| - ordinaria | 2,5 | rulli | 2,0 | a pistoni | 1,25 |
| a martelli | 1,75 | SOLLEVAMENTO | | - 1 pistone semplice o doppio | |
| a mascelle | 2,5 | MONTACARICHI, ARGANI | | effetto | 3,0 |
| Grizzly | 2,0 | CERRIPONTI | | - 2 pistoni semplice effetto | 2,0 |
| GOMMA | | (sollevamento, carrello, traslazione) | | - 2 pistoni doppio effetto | 1,75 |
| calandre | 2,0 | di centrale, sala macchine, | | - 3 pistoni doppio effetto | 1,50 |
| mescolatori interni | 2,5 | manutenzione | 2,0 | | |
| mescolatori esterni, laminati | 2,5 | magazzino o officina | 1,5 | ZUCCHERIFICI | |
| se attacco simultaneo di 2 app. | 2,5 | Benne, colate, parco di dipresa | 2,5 | tagliatori - mulini | 2,0 |
| super calandra | 2,5 | Caricatori forno, lingottiere | 2,5 | mulini canne: | |
| COMPRESSORI | | GRU: - di sollevamento | 1,75 | - con turbina e riduttore | 1,5 |
| centrifughi | 1,0 | - di porto | 2,0 | - con altro comando | 2,0 |
| rotativo (Roots) estrattore | 1,25 | MACCINE UTENSILI | | | |
| a pistone con volano | | diverse | 1,0* | TESSILE | |
| 1 cil. semplice effetto | 3,0 | puntatrici, presse | 1,75 | macchine diverse | 1,5 |
| 2 cil. doppio effetto | | pialle | 1,75 | calandre | 1,5 |
| 2 cil. semplice effetto | 3,0 | METALLURGIA | | cilindri di impressione | 2,0 |
| 2 cil. doppio effetto | | banco a stirare a trafilare | 2,0 | | |
| 3 cil. semplice effetto | 3,0 | bobinatrici | 1,5 | TRASPORTATORI | |
| 3 cil. doppio effetto | 3,0 | cesoie | 2,0 | inclinati o orizzontali; | |
| 3 cil. doppio effetto | 2,0 | spianatrici | 2,0 | - a corona, vite | 1,0* |
| 4 cil. e più doppio effetto | 1,75 | laminatoio filo | 2,0 | - a raschiatori | 1,5 |
| semplice effetto | 1,75 | laminatoio banda | 2,5 | - a tazze | 1,25 |
| | | rulli | 3,0 | verticali | 1,25 |
| FORNO ROTATIVO-ESSICCATOIO | | MINUTERIA | | | |
| con corona con dentatura | | macchine diverse | 1,75 | VENTILATORI | |
| di qualità | | | | centrifughi | 1,0* |
| - piccolo e medio | 2,0 | INDUSTRIA CARTA | | a tiraggio o soffiaggio; | |
| - grosso (cemento minerale) | 2,25 | calandre | 1,75 | - aria pulite | 1,0* |
| con corona e dentatura ordinaria | | super calandre | 1,75 | - aria con misura vibrazioni | 1,25 |
| - piccolo e medio | 2,25 | comandi generali o settoriali | 1,5 | - aria inquinata senza misura | |
| - grosso | 2,50 | cilindri essicatori, pressa | | di vibrazioni | 2,0 |
| GENERATRICE | | a umido | 1,75 | per torre di raffreddamento | 2,0 |
| gruppo convertitore senza | | sfibratori | 2,5 | | |
| sovraccarico | 1,0 | avvolgitori | 1,5 | | |
| gruppo convertitore con | | tritutori | 1,75 | | |
| sovraccarico | 2,0 | raffinatore conico (Jordan) | 2,0 | | |
| per saldatura elettrica | 2,0 | tamburi con corona | | | |
| alternatore per turbina idraulica | 1,0* | con dentatura tagliata | 2,0 | | |
| | | tamburi con corona | | | |

* Applicabile unicamente per installazioni con coppia massima < 1,5 - Cb giunto

2. Comando con motore a combustione interna

| | | | | | |
|---------------------|------------|--------|-------|-------|----------------|
| N° cilindri | 12 ou plus | 8 à 11 | 6 à 7 | 4 à 5 | Moins de 4 |
| Fattore addizionale | 0 | 0,5 | 0,5 | 1 | Nous consulter |

Esempio: in un'installazione comandata da motore elettrico dove occorre un fattore di servizio 2, occorrerà aggiungere 0,5 per comando con motore diesel a 6 cilindri, ossia FS = 2 + 0,5 = 2,5.

Questi fattori di servizio non sono validi che per installazioni equipaggiate da volano dove le variazioni di coppia restano inferiori a +/- 20 %.

3. Applicazioni con freno o soggette a variazioni di coppie

• **Freno** : quando la potenza del freno è superiore alla potenza installata, fare la selezione partendo dalla potenza del freno.

• **Variazioni importanti e ripetute di coppia.**

Per applicazioni con funzionamento irregolare, chocs importanti e ripetuti, sovraccarichi importanti, inversioni frequenti e rapide, determinare se l'impianto è reversibile o no e selezionare come segue :

- Irreversibile

Coppia di base = coppia di picco

- Reversibile

Coppia di base = 2 x Coppia di picco

B

SELEZIONE

Scegliere il tipo di cui la coppia di base (CB) è = o > della coppia corretta

| Tipo | Cb da Nm | Tipo | Cb da Nm |
|----------|------------|------|----------|
| Z | 9 | 28 | 4 800 |
| 000 | 19 | 43 | 7 000 |
| 00 | 38 | 70 | 12 000 |
| 0 | 95 | 95 | 16 000 |
| 1 | 190 | 150S | 27 000 |
| 2 | 380 | 220S | 40 000 |
| 5 | 850 | 300S | 54 000 |
| 9 | 1 250 | 380 | 70 000 |
| 16 | 2 400 | 480 | 80 000 |

Nota : verificare che il tipo scelto sia capace della velocità ed alesaggi domandati (vedere tavole).

Esempio di selezione :

- a 500 rpm pompa volumetrica

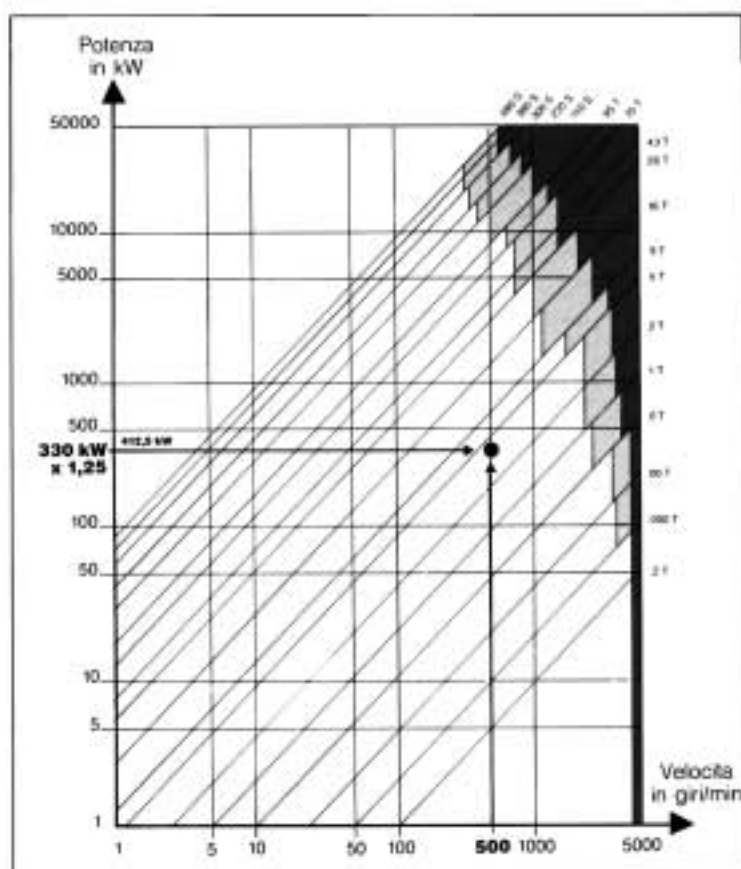
- 330 Kw potenza assorbita

Coppia assorbita : $955 \times \frac{330}{500} = 630$ da Nm

Coppia calcolata : $1,25 \times 630 = 787,5$ da Nm

Nella tavola a fianco, scegliere il tipo con coppia immediatamente superiore.

Esempio : Tipo 5



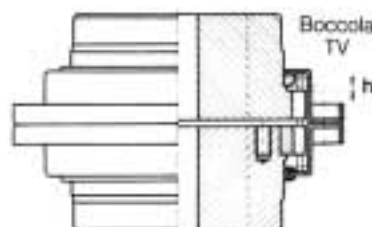
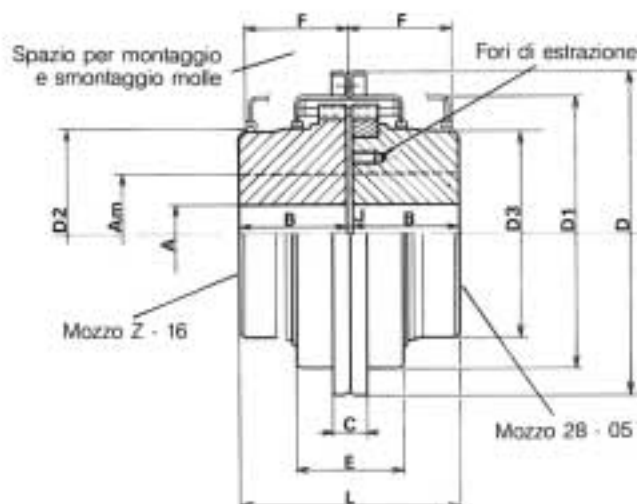
E' possibile selezionare utilizzando la potenza :
P (Kw calcolato = P assorbito x FS.

Montaggio, lubrificazione e manutenzione secondo istruzioni.

Campo di impiego :

- senza equilibratura dinamica
- con equilibratura dinamica
- sconsigliato

Esecuzione T - TL - TL2 utilizzazione orizzontale o verticale



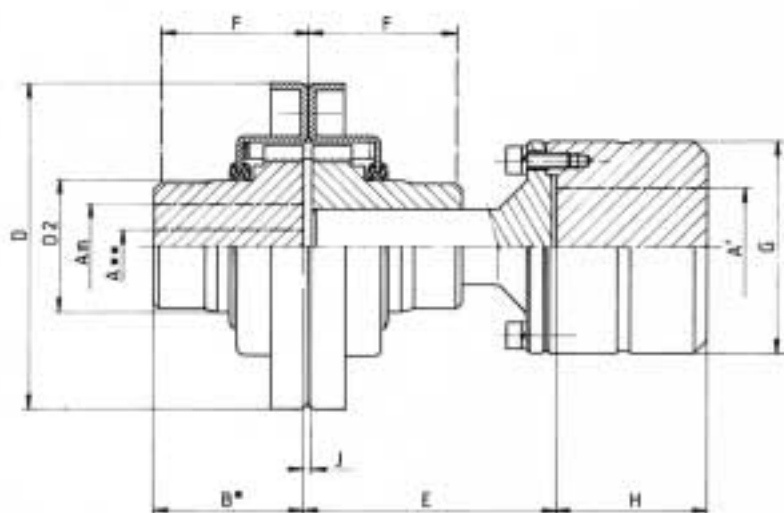
Nota : il funzionamento in posizione verticale senza aggiunta di pezzi ulteriori è consentito per giunti con mozzi nuovi. In caso di montaggio con mozzi vecchi ove la quota h è uguale a quella della tavola indicata, usare una boccola TV.

| | | | | | | | | | |
|------|---|---|---|---|----|----|----|----|----|
| Tipi | 1 | 2 | 5 | 9 | 16 | 28 | 43 | 70 | 95 |
| h = | 3 | 3 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 10 | 13 |

| Tipi | Z | 000 | 00 | 0 | 1 | 2 | 5 | 9 | 16 | 28 | 43 | 70 | 95 |
|------------------------------|-------------------------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|-------|-------|
| Coppia di base (daNm) | 9 | 19 | 38 | 95 | 190 | 380 | 850 | 1250 | 2400 | 4800 | 7000 | 12000 | 16000 |
| Am | Chiavetta | 28 | 38 | 55 | 55 | 80 | 105 | 105 | 130 | 180 | 230 | 230 | 270 |
| Max | Montaggio a caldo | - | - | 45 | 45 | 60 | 100 | 90 | 100 | 170 | 200 | 220 | 250 |
| A | Avanforo di stock | - | - | - | - | - | 30 | 30 | 60 | 75 | 85 | 95 | 105 |
| B** | T | 50 | 60 | 60 | 60 | 80 | 80 | 110 | 110 | 130 | 155 | 180 | 230 |
| | TL, TL2 | - | - | - | 110 | 110 | 170 | 195 | 195 | 225 | 260 | 280 | 300 |
| C | | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 36 | 36 | 42 | 44 | 50 | 50 | 50 |
| D | | 92 | 130 | 158 | 165 | 200 | 250 | 265 | 307 | 395 | 494 | 595 | 670 |
| D1 | | 68 | 88 | 113 | 120 | 154 | 203 | 212 | 253 | 330 | 427 | 528 | 599 |
| D2 | | 40,5 | 53 | 78,5 | 78,5 | 112,7 | 160,5 | 148,5 | 185,4 | 257 | 338 | 338 | 388 |
| D3 | | 39 | 51 | 76 | 76 | 110,5 | 159 | 146 | 183 | 253 | 330 | 330 | 380 |
| E | | 57 | 58 | 58 | 77 | 77 | 78 | 123 | 123 | 124 | 125 | 125 | 200 |
| F | | 58 | 59 | 59 | 78 | 78 | 79 | 125 | 125 | 125 | 126 | 126 | 201 |
| J | Minimo | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | Normale | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| | Max | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 |
| L | Esecuzione T, J Normale | 102 | 122 | 122 | 122 | 163 | 163 | 223 | 223 | 263 | 314 | 364 | 464 |
| Peso kg | Mozzo T* | 0,69 | 1,35 | 2,7 | 3 | 7,2 | 13,8 | 17,8 | 27 | 56 | 113 | 150 | 182 |
| | Mozzo TL* | - | - | - | 4,8 | 9,5 | 16,6 | 25,4 | 44 | 80 | 158 | 200 | 320 |
| | Cassa completa | 0,38 | 0,85 | 1,07 | 1,32 | 1,6 | 2,5 | 4 | 5 | 7,8 | 12,2 | 19 | 23 |
| | Molla completa | 0,075 | 0,105 | 0,14 | 0,48 | 0,62 | 0,84 | 2,6 | 3,7 | 5 | 6,5 | 8 | 25 |
| | Giunto T completo | 1,84 | 3,7 | 6,6 | 7,8 | 16,6 | 31 | 42 | 63 | 125 | 245 | 327 | 409 |
| | Peso di grasso kg | 0,06 | 0,09 | 0,11 | 0,17 | 0,3 | 0,35 | 1 | 1,3 | 1,6 | 1,8 | 2 | 6 |
| Molla | N° di segmenti totale | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 6 | 8 | 8 |
| | N° di strati | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| MD2 kgm ² | mozzi pieni Es. T | 0,0045 | 0,015 | 0,042 | 0,054 | 0,16 | 0,56 | 0,83 | 1,8 | 6 | 18,6 | 33 | 51 |
| Velocità massima giri/minuto | senza equilibratura | 4500 | 4500 | 3650 | 3450 | 2640 | 1880 | 1880 | 1570 | 1200 | 920 | 750 | 650 |
| | con equilb. dinam. | - | - | 4500 | 4500 | 4000 | 3600 | 3200 | 3000 | 2500 | 2000 | 1500 | 1250 |

** ESECUZIONI : T = 2 mozzi normali
 TL = 1 mozzo normale + mozzo lungo
 TL2 = 2 mozzo lungo
 * con avanforo di stock

Esecuzione T - NPE.

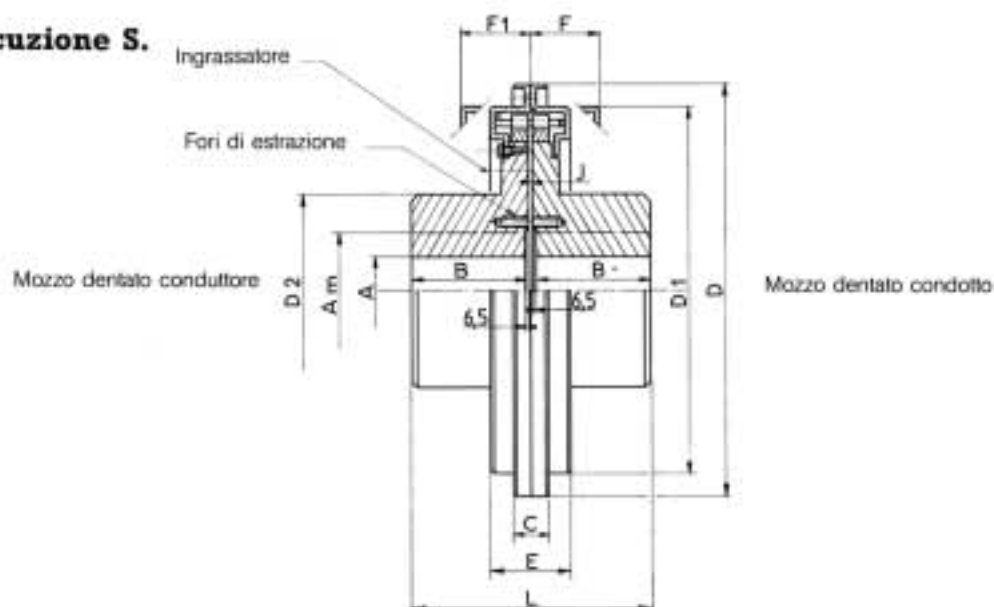


Esempio di designazione.
 Un giunto n° 1T combinato con uno spaziatore di 180, mozzo dentato esterno normale e mozzo rigido di lunghezza utile 140 sarà così indicato:
 1 giunto spaziatore
 1TNPE 180 H140

A** Avariori stock = 30 per tipo 5 e 9 soltanto. B* Possibilità di fornire un mozzo lungo, vedere ESECUZIONE T.

| Tipi | Z | 000 | 00 | 0 | 1 | 2 | 5 | 9 |
|--|---------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| coppia di base (da Nm) | 9 | 19 | 38 | 95 | 190 | 380 | 850 | 1250 |
| A max lato pompa chiavetta | 28 | 38 | 55 | 55 | 80 | 105 | 105 | 130 |
| A' max lato motore chiavetta | 42 | 48 | 65 | 65 | 90 | 120 | 120 | 140 |
| B | 50 | 60 | 60 | 60 | 80 | 80 | 110 | 110 |
| D | 92 | 130 | 158 | 165 | 200 | 250 | 265 | 307 |
| D2 | 40,5 | 53 | 78,5 | 78,5 | 112,7 | 160,5 | 148,5 | 185,4 |
| F | 58 | 59 | 59 | 78 | 78 | 79 | 125 | 125 |
| G | 75 | 85 | 107 | 107 | 156 | 185 | 185 | 230 |
| J ^{+0,3} ₀ | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| H | 60 80 | 60 110 | 80 110 | 80 110 | 110 140 | 140 170 | 140 170 | 170 210 |
| E | 80* | | | | | | | |
| | 90 | | | | | | | |
| | 100* | | | | | | | |
| | 110 | | | | | | | |
| | 120* | | | | | | | |
| | 130 | | | | | | | |
| | 140* | | | | | | | |
| | 150 | | | | | | | |
| | 160* | | | | | | | |
| | 170 | | | | | | | |
| | 180 | | | | | | | |
| | 190 | | | | | | | |
| | 200 | | | | | | | |
| | 210 | | | | | | | |
| | 220 | | | | | | | |
| | 230 | | | | | | | |
| | 240 | | | | | | | |
| | 250 | | | | | | | |
| ● : di stock | | | | | | | | |
| Ottenuto per ripresa di parti in stock o montaggio fuori serie | | | | | | | | |
| Esecuzioni a richiesta | | | | | | | | |
| * Conforme alle norme NFE. | | | | | | | | |
| Peso kg per E e H medi | 4 | 7 | 13 | 14,5 | 33,7 | 58,5 | 69 | 97 |
| MD2 kgm2 per E e H medi | 0,01 | 0,03 | 0,09 | 0,10 | 0,40 | 1,20 | 1,20 | 3,40 |
| Peso del grasso approssimativo (kg) | 0,060 | 0,090 | 0,110 | 0,170 | 0,30 | 0,35 | 1 | 1,3 |
| Velocità in giri/min senza equilb con equilibratura dinamica | 3600 | 3600 | 3600 | 3000 | 2400 | 1700 | 1700 | 1500 |
| | | | | 3600 | 3600 | 3600 | 3000 | 3000 |

Esecuzione S.



| Tipi | | 150 | 220 | 300 | 380 | 480 |
|--|------------|------------|------------|------------|------------|--------|
| Capacità di base Cb da Nm | | 27 000 | 40 000 | 54 000 | 70 000 | 80 000 |
| † Am | max | 270 | 300 | 340 | 370 | 390 |
| *A | | 120 | 165 | 180 | 180 | 180 |
| B | | 270 | 300 | 340 | 370 | 400 |
| C | | 76 | 80 | 92 | 92 | 92 |
| D | | 890 | 1015 | 1180 | 1320 | 1360 |
| D1 | | 773 | 910 | 1050 | 1195 | 1220 |
| D2 | | 410 | 450 | 550 | 600 | 620 |
| E | | 224 | 220 | 224 | 224 | 265 |
| F | | 210 | 210 | 210 | 210 | 250 |
| F1 | | 215 | 215 | 215 | 215 | 255 |
| J | minimo | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| | normale | 4 | 5 | 5 | 5 | 6 |
| | max | 6 | 7 | 7 | 7 | 8 |
| L (J normale) | | 557 | 618 | 698 | 758 | 819 |
| 2 fori di estrazione ED diametro | | 360 M24 | 380 M24 | 450 M30 | 500 M30 | — |
| Peso (Kg) con avantoro | | 990 | 1260 | 1860 | 2390 | 2830 |
| Peso (Kg) del grasso | | 12 | 22 | 27 | 30 | 45 |
| **MD ² - GD ² (kg m ²) | | 258 | 443 | 825 | 1360 | 1663 |
| Velocità massima | Giri/min | 500 | 400 | 370 | 320 | 320 |
| | ◇ Giri/min | 950 | 800 | 700 | 600 | 600 |

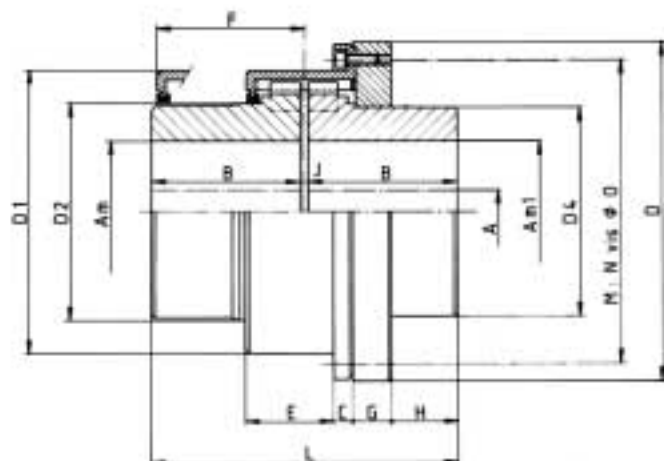
† Am L'alesaggio massimo ammissibile corrispondente al dimensionamento dei mozzi potrà essere aumentato secondo necessità

*A Avantoro

**A Mozzi pieni

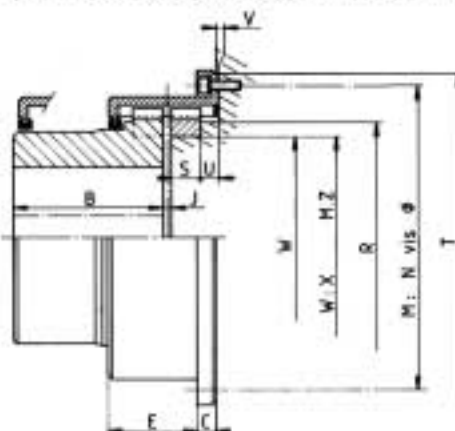
◇ Equilibrato dinamicamente

Esecuzione BSAT - BSATL - BSATL2.



Esecuzione BSA - BSAL.

(a partire dal tipo 5). Montaggio su puleggia o volano



Tolleranze particolari cliente da rispettare

Centraggio T = H7 S;35 = ± 0,1

Portata W = 17 S;57 = ± 0,2

| Tipi | 0 | 1 | 2 | 5 | 9 | 16 | 28 | 43 | 70 | 95 |
|------------------------------------|------------------------------------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Coppia di base (da Nm) | 95 | 190 | 380 | 850 | 1250 | 2400 | 4800 | 7000 | 12000 | 16000 |
| A max | Am | 55 | 80 | 105 | 105 | 130 | 180 | 230 | 230 | 270 |
| chiavetta | Am1 | 50 | 75 | 105 | 100 | 120 | 180 | 230 | 230 | 270 |
| Am frettage pour moyeu non flasqué | | 45 | 60 | 100 | 90 | 100 | 170 | 200 | 220 | 250 |
| A* avanzo di stock | - | - | - | 30 | 30 | 60 | 75 | 85 | 95 | 105 |
| B** | | 60 110 | 80 110 | 80 110 | 110 170 | 110 195 | 130 195 | 155 225 | 180 260 | 230 300 |
| C | | 13,5 | 13 | 13 | 19 | 22 | 27 | 11 | 10 | 13 |
| D | | 170 | 205 | 250 | 296 | 340 | 425 | 515 | 616 | 700 |
| D1 | | 127 | 162 | 209 | 222 | 266 | 344 | 440 | 536 | 615 |
| D2 | | 78,5 | 112,7 | 160,5 | 148,5 | 185,4 | 257 | 338 | 338 | 388 |
| D4 | | 75 | 109 | 157 | 145 | 182 | 250 | 326 | 326 | 376 |
| E | | 62 | 62,5 | 62,5 | 102 | 99 | 94 | 112 | 113 | 188 |
| F | | 120 | 120 | 120 | 187 | 187 | 187 | 187 | 187 | 314 |
| J | Minimo | 1,5 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| | Normale | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| | Max | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 |
| G | | 25,5 | 28 | 28 | 33 | 35 | 38 | 38 | 45 | 55 |
| H | Esecuzione T (J normale) | 1,9 | 19,9 | 19,9 | 22,7 | 20,7 | 37,7 | 62,7 | 80,7 | 58,7 |
| L | | 122 | 163 | 163 | 223 | 223 | 263 | 314 | 364 | 404 |
| M | | 144 | 178 | 225 | 248 | 296 | 376 | 468 | 565 | 648 |
| N | | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 8 | 12 | 12 |
| O | | 8 | 8 | 8 | 10 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| R | | | | | 153 | 191 | 263 | 350 | 445 | 410 |
| S | | | | | 35 | 35 | 35 | 35 | 35 | 57 |
| T | | | | | 276 | 330 | 415 | 505 | 605 | 620 |
| U | | | | | 21,5 | 21,5 | 21,5 | 20,5 | 20,5 | 36,5 |
| V | | | | | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 |
| W | Montage spine tre pelle e carne | | | | 120 | 165 | 240 | 335 | 430 | 390 |
| X | | | | | 4 | 4 | 6 | 6 | 8 | 8 |
| Z | | | | | M12 | M12 | M12 | M14 | M14 | M16 |
| BSAT | Peso : Mozzi di stock (kg) | 12 | 22 | 39 | 56 | 85 | 157 | 290 | 411 | 518 |
| | MD2 : Mozzi pieni (kgm2) | 0,13 | 0,33 | 0,85 | 1,6 | 3,3 | 9,8 | 27 | 54 | 127 |
| Velocità | senza equilibratura | 3600 | 2800 | 2000 | 2000 | 1700 | 1300 | 1000 | 800 | 700 |
| Maxi gir/min. | con equil. dinamica | 5000 | 5000 | 4500 | 4200 | 3600 | 3000 | 2400 | 1800 | 1500 |
| Peso di grasso | (kg) | 0,17 | 0,30 | 0,35 | 1 | 1,3 | 1,8 | 1,8 | 2 | 8 |

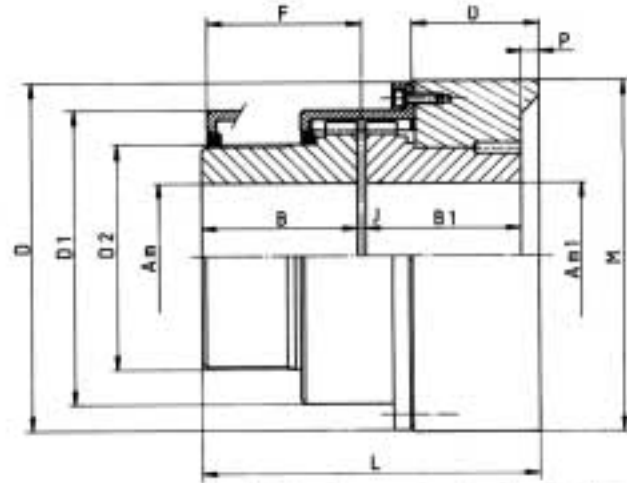
** ESECUZIONI : T = 2 mozzi normali

TL = 1 mozzi normale + mozzo lungo

TL2 = 2 mozzo lungo

* con avanzo di stock

Esecuzione CPF con puleggia freno.



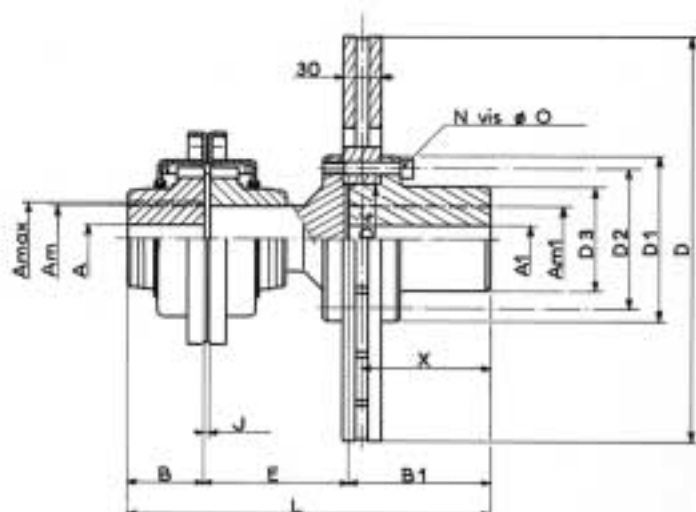
Tipi 2 solo con puleggia, diametro 250

| Tipi | 0 | 1 | 2 | 5 | 9 | 16 | 28 |
|---------------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| Coppia di base da Nm | 95 | 190 | 380 | 650 | 1250 | 2400 | 4800 |
| A maxi | Am | 55 | 80 | 105 | 105 | 130 | 180 |
| Chiavetta | Amt | 50 | 70 | 105 | 95:100 | 115 | 150 |
| Montaggio a caldo | Am | 45 | 60 | 100 | 90 | 100 | 170 |
| A* avanzo di stock | - | - | - | 30 | 30 | 60 | 75 |
| B | 110 | 110 | 110 | 170 | 195 | 195 | 225 |
| B1 | 110 | 110 | 110 | 170 | 195:210:250 | 210:250:300 | 250:300 |
| D | 170 | 205 | 250 | 286 | 340 | 425 | 515 |
| D1 | 127 | 162 | 209 | 222 | 266 | 344 | 440 |
| D2 | 78,5 | 112,7 | 160,5 | 148,5 | 185,4 | 257 | 338 |
| D3 | 120 | 160 | 225 | 220 | 185 | 255 | 330 |
| F | 120 | 120 | 120 | 187 | 187 | 187 | 190 |
| J | 1,5 2 4 | 2 3 4 | 2 3 4 | 2 3 4 | 2 3 4 | 2 3 4 | 2 4 6 |
| L | 222 | 224 | 236:224 | 344 | 394:409:449 | 409:449:499 | 480:530 |
| M | 200:250 | 250 | 250:350 | 350:450 | 450:530:600 | 530:600:750 | 600:750 |
| O | 80:90 | 90 | 90:130 | 130:170 | 170:195:210 | 195:210:230 | 210:230 |
| P | 0:0 | 0 | 12:0 | 40:0 | 25:15:40 | 15:40:70 | 40:70 |
| Peso Δ (kg) | 25:33 | 42 | 61:76 | 87:116 | 169:198:242 | 272:322:421 | 462:588 |
| MD2 ○ (kgm ²) | 0,36:0,77 | 0,94 | 1,64:3,14 | 3,43:8,06 | 12,3:21,8:34 | 27,6:40:90 | 56,4:111 |
| Velocità giri/min. | 2400:1910 | 1910 | 1910:1360 | 1360:1060 | 1060:900:635 | 900:635:510 | 635:510 |
| Max | ∴ | ∴ | ∴ | ∴ | ∴ | ∴ | ∴ |
| Peso di grasso (kg) | 0,17 | 0,30 | 0,35 | 1 | 1,3 | 1,6 | 1,8 |

◇ Valido solo per mozzi lato opposto alla puleggia
 Δ Peso quinto completo con puleggia e mozzo di stock

○ MD2 calcolato con mozzi pieni e puleggia freno
 † Senza equilibratura dinamica

Esecuzione TDF per disco di freno.



Giunto per disco freno ventilato

la concezione permette il montaggio e lo smontaggio del disco senza spostare le macchine. Brevettato in Francia e all'estero.

Per giunti : vedere ingombro secondo tabella esecuzione T.

Nota : la quota B1 è stata modificata in tutti i nostri modelli. Di conseguenza anche la quota E e alcune quote L e X sono state modificate (i loro valori sono sottolineati).

| Tipi | 0 | | | 1 | | | 2 | | | 5 | | | 9 | | | 16 | | |
|-----------------------------|------------|-------|-------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|------------|-----|------|------------|------------|
| D | 315 | 355 | 395 | 395 | 445 | 445 | 495 | 550 | 625 | 495 | 550 | 625 | 705 | 795 | 625 | 705 | 795 | 795 |
| Coppia di punta chiavetta | 95 | | | 190 | | | 380 | | | 850 | | | 1250 | | | 2400 | | |
| A max (chiavetta) | 55 | 55 | 55 | 80 | 80 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 130 | 130 | 130 | 180 |
| Am (fretage) | 45 | 45 | 45 | 80 | 80 | 100 | 100 | 100 | 100 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 100 | 100 | 100 | 170 |
| Am1 (chiavetta) | 55 | 70 | 75 | 75 | 80 | 80 | 110 | 110 | 120 | 110 | 110 | 120 | 135 | 150 | 120 | 135 | 150 | 150 |
| Am1 (fretage) | 50 | 60 | 70 | 70 | 70 | 70 | 100 | 100 | 105 | 100 | 100 | 105 | 120 | 135 | 105 | 120 | 135 | 135 |
| A } avvitato | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| A1 } di stock | - | - | - | - | - | - | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| o B | 60 | 60 | 60 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 130 |
| B1 | 107 | 107 | 107 | 107 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 | 140 |
| D1 | 124 | 145 | 165 | 165 | 175 | 175 | 218 | 218 | 238 | 218 | 218 | 238 | 268 | 300 | 238 | 268 | 300 | 300 |
| D2 | 105 | 125 | 140 | 140 | 146 | 146 | 190 | 190 | 205 | 190 | 190 | 205 | 230 | 260 | 205 | 230 | 260 | 260 |
| D3 | 82 | 100 | 110 | 110 | 112 | 112 | 155 | 155 | 168 | 155 | 155 | 168 | 190 | 216 | 168 | 190 | 216 | 216 |
| D4 | 85 | 105 | 115 | 115 | 120 | 120 | 160 | 160 | 170 | 160 | 160 | 170 | 195 | 220 | 170 | 195 | 220 | 220 |
| N viti Δ | 9 | 9 | 9 | 9 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| ∅ o | M10 | M12 | M14 | M14 | M16 | M16 | M18 | M18 | M20 | M18 | M18 | M20 | M22 | M24 | M20 | M22 | M24 | M24 |
| Coppia serraggio da Nm | 4,9 | 8,6 | 13,5 | 13,5 | 21 | 21 | 29 | 29 | 41 | 29 | 29 | 41 | 55 | 71 | 41 | 55 | 71 | 71 |
| J+0,3 0 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| E | 117 | 115 | 115 | 115 | 115 | 115 | 127 | 127 | 127 | 162 | 162 | 162 | 162 | 167 | 169 | 169 | 169 | 187 |
| L | <u>284</u> | 282 | 282 | 302 | 335 | 335 | 347 | 347 | 347 | 412 | 412 | 412 | 412 | <u>417</u> | 419 | 419 | 419 | <u>457</u> |
| X | <u>102</u> | 102 | 102 | 102 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | 135 | <u>135</u> | 135 | 135 | <u>135</u> | <u>135</u> |
| Peso kg ● | 15,2 | 18,2 | 20,5 | 29,7 | 31,7 | 44 | 61,5 | 61,5 | 67,5 | 74 | 74 | 80 | 90 | 105 | 103 | 111 | 125 | 187 |
| MD2-GD2 kgm ² ●● | 0,090 | 0,125 | 0,182 | 0,288 | 0,318 | 0,71 | 1,09 | 1,09 | 1,35 | 1,35 | 1,35 | 1,62 | 2,06 | 2,83 | 2,6 | 3,06 | 3,83 | 8 |
| Peso di grasso (kg) | 0,17 | | | 0,300 | | | 0,350 | | | 1 | | | 1,3 | | | 1,6 | | |

Δ Vite di fissaggio classe 8,8 NFE
o Si può fornire un mozzo lungo

● Peso per giunti T mozzi di stock
●● MD2 per giunto T mozzi pieni senza disco

Altri prodotti

GIUNTI ELASTICI

flexident J



flexident Z



tonoflex*



LIMITATORI DI COPPIA

autogard*



A Lenze Company

Gerit Trasmissioni S.r.l.

Viale Monza, 338

I - 20128 Milano

Tel. +39 02.270.981

Fax +39 02.270.982.90

Web: www.gerit.it

Mail: mail@gerit.it

* QUESTI PRODOTTI POSSONO ESSERE VENDUTI SOLO MONTATI SUL RIDUTTORE

CMD

TRANSMISSIONS

ENGRENAGES & REDUCTEURS

DIREZIONE COMMERCIALE

36, avenue de l'Europe - Immeuble l'Etendard - BP 43

78142 VELIZY VILLACOUBLAY Cedex

Tél. : (1) 34 63 12 24 - Fax (1) 34 63 12 12 - Télex : 697886

SEDE E OFFICINA

539, avenue du Cateau - 59400 CAMBRAI - FRANCE

Tél. : 27 73 53 11 - Fax 27 78 36 99 - Télex : 160338 F